



Une dynamique axée sur l'innovation

Rappelons qu'erlab est l'inventeur de la première hotte mobile sans raccordement à filtration totale des toxiques (technologie Captair™). « Depuis le début des années 2000, notre marché a considérablement évolué. La concurrence a émergé ; les produits ont beaucoup gagné en technicité... », commente M. CUFFARO. « erlab a anticipé ces évolutions et conservé sa place de leader grâce à une politique d'innovation très dynamique : tous les ans, des innovations produits ; tous les cinq ans une mutation majeure sur le plan technique, et tous les quinze ans un changement de business model ! »

Ainsi, depuis 2005, priorité a été donnée aux développements et aux innovations techniques. « Des hottes à filtration, sorbonnes à recirculation, enceintes à empoussièrément contrôlé, jusqu'aux armoires ventilées et boîtes à gants transportables... erlab a pour objectif de fabriquer des produits simples d'utilisation, mais très pointus sur le plan technologique, afin de garantir une sécurité maximale et répondre aux normes les plus exigeantes », précise Giovanni CUFFARO.

→ les sorbonnes GreenFumeHood®

Depuis deux ans, erlab révolutionne la protection contre les risques chimiques en laboratoire avec le lancement de GreenFumeHood®, nouvelle génération de sorbonnes. La R&D se positionne ainsi au cœur même de l'Entreprise ; GreenFumeHood® s'impose comme le premier produit d'une nouvelle génération d'équipements, précurseur d'une véritable mutation technologique et d'un changement de business model pour erlab.

« Les sorbonnes GreenFumeHood® sont une concentration de tout ce qui se fait de mieux, notamment en termes de filtration, d'électronique embarquée, d'ergonomie et de choix des matériaux... », explique M. CUFFARO. « Elles bénéficient de la technologie Neutrodine®, une technologie de filtration moléculaire de toute dernière génération qui capture et neutralise un très large panel de molécules avec une capacité de rétention encore jamais atteinte dans le domaine de la filtration moléculaire »

Comparées aux sorbonnes à extraction dites traditionnelles, les sorbonnes GreenFumeHood® permettent une réduction de la consommation d'énergie jusqu'à 96% et du coût global d'exploitation jusqu'à 70%. Conçues autour des technologies Microsoft,

elles intègrent par ailleurs une carte spécifique pour la gestion des différents profils utilisateurs (opérateurs, administrateurs, maintenance) et sont pilotées via un logiciel développé par erlab, permettant la mise en réseau d'un parc de hottes (jusqu'à 250 appareils), leur communication et supervision à distance...

→ les hottes mobiles sans raccordement à colonne de filtration modulaire Captair® Flex™

Grâce aux avancées technologiques, erlab a su également faire évoluer sa ligne historique de hottes à filtration, Captair®. Une toute nouvelle ligne a vu le jour en 2009 : Captair® Flex™. Conçue à partir d'une colonne de filtration modulaire, cette nouvelle génération d'équipements permet une filtration particulière (poudre et solide) aussi bien que moléculaire (gaz et vapeur) ; elle couvre la majorité des process, du laboratoire universitaire à la salle blanche.

→ les armoires ventilées Captainstore

Depuis 1998, erlab propose également un vaste choix d'armoires à filtration sans raccordement pour le stockage des flacons de produits chimiques toxiques et odorants. Leurs procédés de production ont été largement optimisés au fil des années et le catalogue erlab s'est enrichi de nouveaux modèles dont les capacités s'étendent de 12 à 360 bouteilles de 1 litre. En 2011, la gamme toute entière bénéficiera d'un nouveau design et de l'intégration des colonnes de filtration modulaires...

→ l'intégration des technologies erlab par d'autres fournisseurs

L'adaptabilité et la modularité de la colonne de filtration GreenFumeHood® offrent une telle valeur ajoutée qu'au-delà des laboratoires, elles intéressent aussi directement les fabricants de sorbonnes traditionnelles. Depuis 2008, erlab se positionne donc également comme fournisseur de technologies pour d'autres fabricants de systèmes dédiés au traitement de l'air, de mobilier et d'équipements de sécurité. Un premier partenariat a été signé aux Etats-Unis avec le groupe Thermo (Hamilton) et plusieurs autres ont été conclus en Europe (Belgique, Suisse, Espagne et bientôt Allemagne).

Sous le label asura®

› des filtres moléculaires de toutes marques

asura filters® a été créé en 2001 par erlab pour la fabrication et la vente de filtres



De gauche à droite : Roberto Zavagno, coordinateur des études, Annabelle Hautemanière, chargée de développement Commercial, Cédric Herry, Directeur R&D, Michael Lerat, développeur informatique, Christelle Merken, technicienne de laboratoire

moléculaires, compatibles avec toutes marques de hottes à filtration, d'armoires sans raccordement, de sorbonnes ou autres systèmes de traitement de l'air.

› une maintenance assurée par un réseau de partenaires qualifiés

Fondé par erlab en 2003, asura® maintenance constitue le premier réseau international de techniciens agréés pour la mise en service et le SAV des systèmes de filtration moléculaire sur carbone suractivé. « Notre réseau dispose d'un savoir faire et de tous les moyens nécessaires aux contrôles des paramètres garantissant le bon fonctionnement de nos solutions, selon des procédures et protocoles exclusifs conformes aux normes en vigueur », explique M. LARDY, directeur asura®.

› un service pour la valorisation énergétique de vos filtres

« Dans le but d'offrir une solution sûre, complète et éco-responsable pour l'élimination des filtres usagés, nous avons mis en place cette année, en partenariat avec Veolia® Propreté, le service Ecoprotect », ajoute M. CUFFARO. Les filtres usagés sont ainsi pris en charge dans le cadre d'une filière de traitement adaptée (incinération) qui permet la valorisation par récupération du pouvoir calorifique.

Des produits conformes aux normes les plus exigeantes

Concluons en soulignant toute l'importance

qu'erlab attache à la conformité de ses produits avec les normes les plus exigeantes en matière de filtration et de confinement. Le Groupe est d'ailleurs membre actif des différents comités normatifs nationaux et internationaux liés aux hottes à filtration et sorbonnes à recirculation : UNM 61 (Union de Normalisation Mécanique (AFNOR) pour le mobilier de laboratoire), SEFA (Scientific Equipment and Furniture Association), National Technical Committee 143 of Standardization of HVAC, Comité de normalisation européen (World Group 4, WG4), et bientôt la norme chinoise, dont la publication est prévue pour 2011...

S. DENIS

Contact :

Erlab dfs sas
Annabelle Hautemanière
chargée de développement Commercial
ventes@erlab.net
www.erlab.com
Tel : +33 (0)2 32 09 55 80
Fax : +33 (0)2 32 09 55 90

Systèmes de traitement d'eau : zoom sur l'Offre « All In Pack » de Veolia Water STI - la solution qui réconcilie performance technologique & disponibilité des ressources financières

Veolia Water STI crée « All In Pack » et offre pour la première fois aux industries et laboratoires utilisateurs de systèmes de traitement d'eau une alternative à l'acquisition de matériel. Solution anti-crise par excellence, « All In Pack » est une offre inédite et évolutive incluant la mise à disposition des équipements, leur maintenance et leur adaptabilité aux nouveaux besoins de l'unité de production. Conclu pour une période moyenne de 3 à 5 ans, le contrat « All In Pack » offre un gage de performance technologique. C'est également la promesse d'échéances fixes n'entamant pas la capacité d'investissement des acteurs de l'industrie.

Une meilleure maîtrise du budget

Dans le contexte économique actuel, les investissements en matériel des industries et laboratoires se raréfient, de même que les aides au financement. Pour y remédier, Veolia Water STI crée l'offre « All In Pack », une solution locative inédite accessible à tous les budgets de fonctionnement. En souscrivant au contrat, l'utilisateur accède

aux dernières technologies de traitement d'eau sans emprunt ni investissement lourd. Véritable solution « clés en main », « All In Pack » comprend la mise à disposition du matériel, son installation, sa maintenance et une assurance en cas de sinistre. Il inclut également le remplacement des pièces détachées et consommables. En contrepartie, l'utilisateur s'acquitte d'un loyer mensuel fixe, valable pendant toute la durée du contrat : il n'y a pas de facture additionnelle. Aucune mauvaise surprise, la procédure est simple, transparente et le budget considérablement allégé.

Une solution d'équipements inédite, évolutive et sécurisée

Avec «All In Pack», Veolia Water STI a conçu une offre évolutive pour rester à l'écoute des besoins des utilisateurs. La capacité de production augmente ? De nouvelles applications sont nécessaires ? Un simple avenant au contrat initial prévoit la mise en conformité des équipements fournis contre révision des mensualités initiales, sans pénalité. Entièrement sécurisée, la solution «All In Pack» garantit également le matériel en

cas de sinistre. En fonction de l'étendue des dommages, Veolia Water STI remplace le matériel endommagé ou prend en charge sa réparation.

Les équipements Veolia Water STI accessibles via l'offre « All In Pack »

L'offre « All In Pack » est disponible sur l'ensemble des systèmes de traitement d'eau proposés par Veolia Water STI :

- Production d'eau déminéralisée
- Production d'eau ultra pure
- Production d'eau purifiée
- Production d'eau hautement purifiée
- Production d'eau PPI
- Traitement d'effluents
- Traitements pour tours aéro-réfrigérantes

Rappelons que Veolia Water Solutions & Technologies (STI) est la filiale technologique de Veolia Eau, leader mondial du traitement d'eau. Acteur incontournable dans plus de 50 pays, Veolia Water Solutions & Technologies est spécialisée dans le traitement des eaux et effluents industriels, des eaux de

process. C'est le partenaire de toutes les industries qui ont fait le choix de solutions technologiques d'excellence.

Pour en savoir plus

Ratiba Belkai, Veolia Water STI
Tel : 01.40.83.65.00
Email: ratiba.belkai@veoliawater.com
Web: www.veoliawatersti.fr/

